

# 脱水固化石材製造システム

本システムは、浚渫工事や泥水シールド工事で発生する、高含水比粘性土にセメントなどの固化材を添加し、高圧で脱水処理をおこなうことにより、人工碎石を製造するシステムです。



高圧フィルタープレス機



図-1 脱水固化石材製造システムイメージ

## 本システムの特徴

- ①セメント添加100kg/m<sup>3</sup>程度で、脱水固化碎石の一軸圧縮強度は準硬石(9.8MN/m<sup>2</sup>)以上
- ②脱水固化石材の形状は、JIS規格の割ぐり石の形状(70mm×70mm×35mm)
- ③脱水固化石材は、単位体積重量が1.0~1.3t/m<sup>3</sup>と軽量、内部摩擦角が35°

※本システムの脱水固化処理能力は、0.2~6.4m<sup>3</sup>/バッチまで適用可能

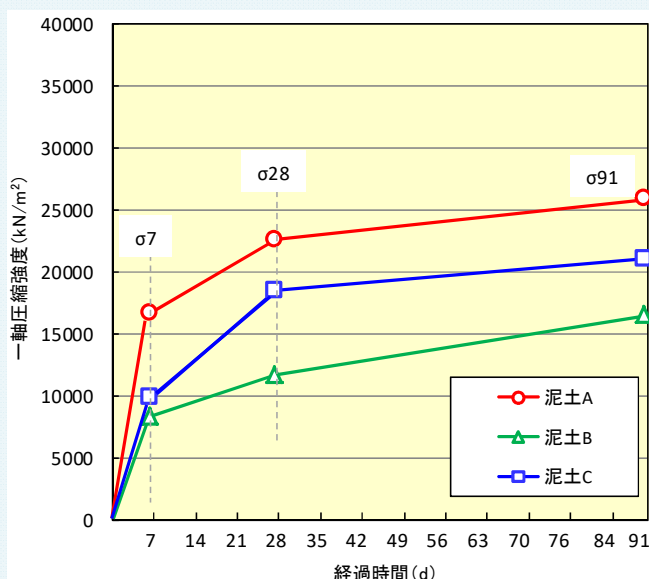


図-2 脱水固化石材の一軸圧縮強度(40%/ds)

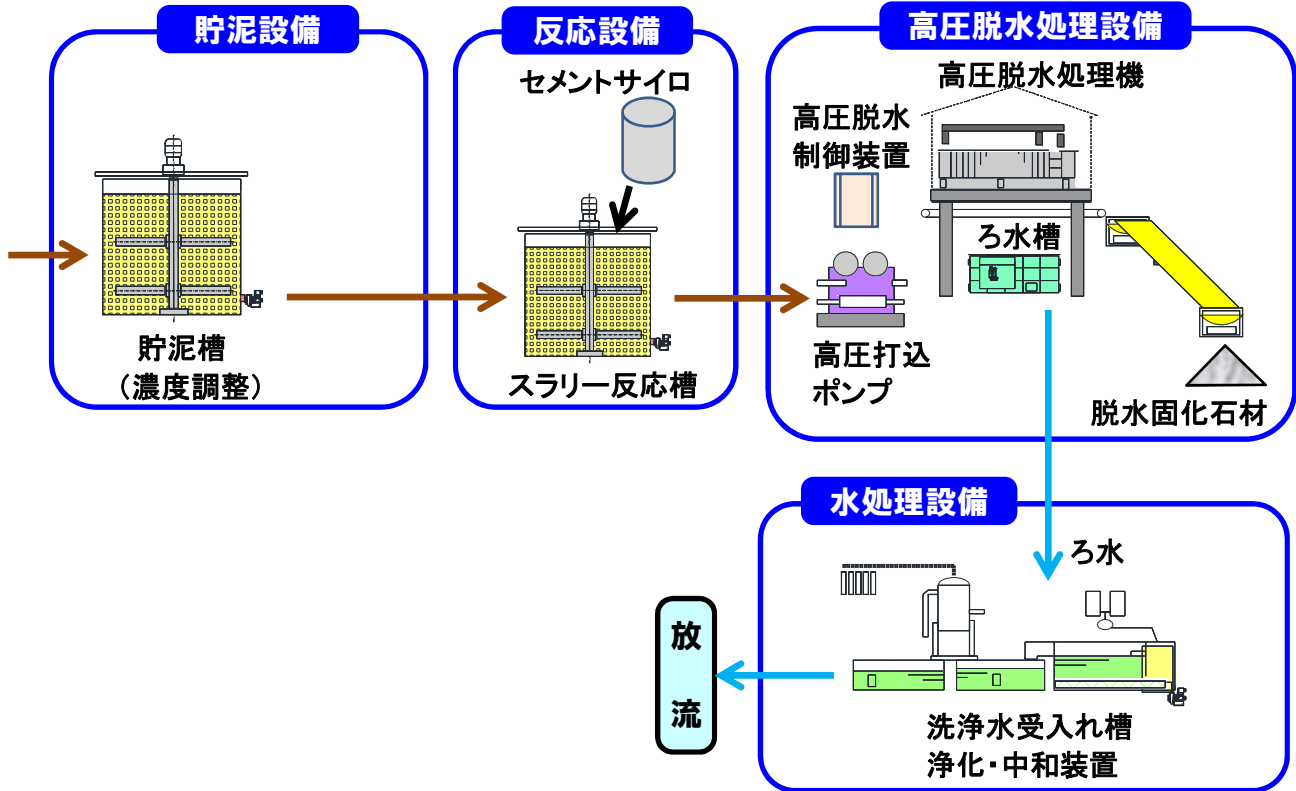


図-3 脱水固化石材(個体)



図-4 脱水固化石材(集合体)

# 施工フロー



# 配置平面イメージ

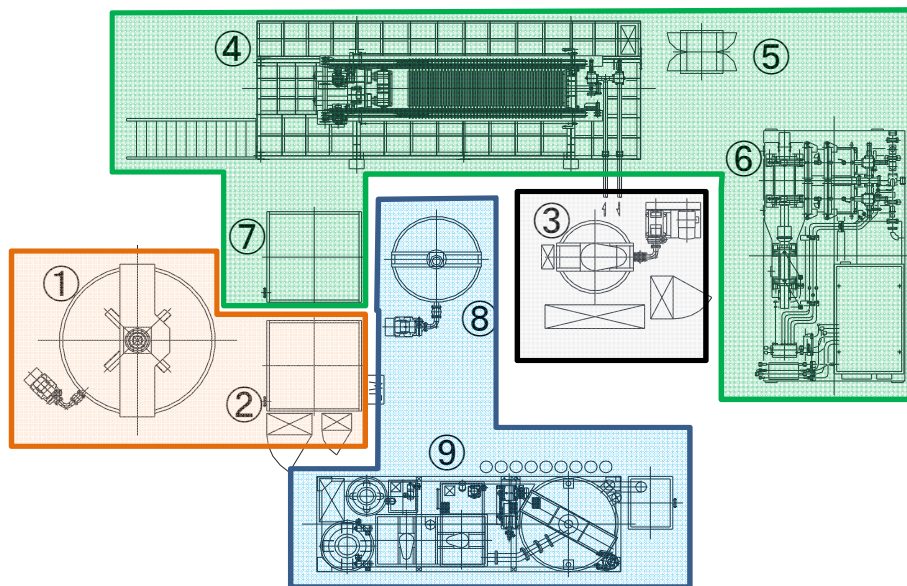


表-1 脱水固化石材製造システム構成表

項目	名称
貯泥設備	①貯泥槽
	②清水槽
反応設備	③スラリー反応槽
高圧脱水処理設備	④高圧脱水処理機
	⑤高圧脱水制御装置
	⑥高圧打込ポンプ
	⑦ろ水槽
水処理設備	⑧洗浄水受入れ槽
	⑨浄化・中和装置

 りんかい日産建設株式会社

東京都港区芝2-3-8  
 土木本部技術部  
 TEL 03-5476-1728  
 mail:webmaster@rncc.co.jp  
 URL:http://www.rncc.co.jp

